BUNDES PUBLIK DEUTSC AND





REC'D 0 2 MAY 2003 WIPO

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

102 01 772.

18 4 JUL 2004

Anmeldetag:

18. Januar 2002

Anmelder/inhaber:

Prof. Dr. Norbert A u n e r , Frankfurt am Main/DE

Bezeichnung:

Verfahren zur Herstellung von hochreinem, amor-

phem Silicium

IPC:

C 01 B 33/021

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

> München, den 15. April 2003 **Deutsches Patent- und Markenamt** Der Präsident

im Auftrag

ACCUPANCE!

BEST AVAILABLE COPY

Prof. Dr. Norbert Auner Marie-Curie-Str. 11 60439 Frankfurt am Main

5

Anwaltsakte: Dn-2692

Düsseldorf, 17. Januar 2002

10

Zusammenfassung

Es wird ein Verfahren zur Herstellung von hochreinem, amorphem Silicium beschrieben, bei dem SiO2 oder Silikate mit

15 Fluorwasserstoff zu SiF4 umgesetzt werden. Das erhaltene
SiF4 wird mit einem Alkalimetall zu Si und AF reduziert.

Das Verfahren zeichnet sich dadurch aus, daß es einen in
sich geschlossenen Produktionsprozeß darstellt, bei dem
wenig bzw. gar keine Nebenprodukte anfallen und die für die

20 Umsetzung benötigten Reaktionsteilnehmer weitgehend aus den
Edukten des Verfahrens gewonnen werden.

Prof. Dr. Norbert Auner Marie-Curie-Str. 11 60439 Frankfurt am Main

5

Anwaltsakte: Dn-2692

Düsseldorf, 17. Januar 2002

10

Patentansprüche

 Verfahren zur Herstellung von hochreinem, amorphem Silicium mit den folgenden Schritten:

15

a. Umsetzen von SiO_2 oder Silikaten mit Fluorwasserstoff (HF) oder einem Alkalimetallfluorid (AF) und Schwefelsäure zu SiF_4 unter Freisetzung von H_2O_7

20

 Umsetzen des gemäß Schritt a. erhaltenen SiF4 mit einem Alkalimetall (A) zu Si und AF;

- c. Aufspalten des gemäß Schritt b. gewonnenen AF mit Schwefelsäure zu HF und A_2SO_4 ;
- d. Verwenden des gemäß Schritt c. erhaltenen HF in Schritt a. zur Gewinnung von SiF₄;
- 30
- e. Umsetzen des gemäß Schritt c. erhaltenen $A_2SO_4\,$ zu ACl und Erdalkalimetallsulfat und Gewinnen von A

aus ACl, das als Alkalimetall (A) in Schritt b. eingesetzt wird, sowie von Schwefelsäure aus dem Erdalkalimetallsulfat, die in Schritt,c. eingesetzt wird.

5

Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man das gemäß Schritt a. erzeugte Wasser elektrolytisch in O2 und H2 aufspaltet.

Verfahren nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß 10 man den gewonnenen H2 zur Herstellung von HCl (Chlorwasserstoff) einsetzt, der mit einem Erdalkalimetalloxid zum Erdalkalimetallchlorid umgesetzt wird, das mit dem gemäß Schritt e. erhaltenen A₂SO4 zur ACl-15 Gewinnung verwendet wird.

Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß man die gemäß Schritt c. verwendete Schwefelsäure durch Umsetzung des gemäß Schritt e. erhaltenen A2SO4 mit einem Erdalkalimetallchlorid zu einem Erdalkalimetallsulfat und Aufspalten des Erdalkalimetallsulfates in ein Erdalkalimetalloxid und SO_2 und O_2 sowie Umsetzung von SO_2 und O_2 mit Wasser herstellt.

25

20

Verfahren nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Erdalkalimetall Calcium ist.

30

Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, da-6. durch gekennzeichnet, daß man das gemäß Schritt e. erhaltene A₂SO₄ mit einem Erdalkalimetallchlorid zu einem

Erdalkalimetallsulfat umsetzt und das bei dieser Reaktion entstandene Alkalichlorid einer Chlor-Alkali-Elektrolyse zum Erhalt des Alkalimetalls (A) und von Chlor unterzieht.

5

- 7. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß als Alkalimetall Natrium eingesetzt wird.
- Verfahren nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß 10 man das erhaltene Erdalkalimetallsulfat zum Erdalkalimetalloxid umsetzt und das erhaltene Erdalkalimetalloxid mit HCl unter Freisetzung von H2O zum Erdalkalichlorid reagieren läßt, das mit dem gemäß Schritt e. 15 erhaltenen A₂SO₄ umgesetzt wird.

Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche, da-9. durch gekennzeichnet, daß es gemäß dem in Darstellung A gezeigten Gesamtsprozeß abläuft.

Prof. Dr. Norbert Auner Marie-Curie-Str. 11 60439 Frankfurt am Main

5 Anwaltsakte: Dn-2692

10

Düsseldorf, 17. Januar 2002

Verfahren zur Herstellung von hochreinem, amorphem Silicium

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von hochreinem, amorphem Silicium.

Es ist bekannt, Silicium durch Metallothermie, d. h. durch
Reduktion des Dioxids (oder von Si-Halogeniden) mit Magnesium oder Aluminium, herzustellen. In der Technik reduziert
man Quarz oder Quarzite mit Hilfe von Kohle in elektrischen
Lichtbogenöfen. Reines Silicium wird nach Reduktion von
Chlorsilanen mittels H₂ u.a. durch Zonenschmelzen oder verschiedene Verfahren der Einkristall-Züchtung erhalten. Ferner ist die Herstellung von elementarem Silicium durch Reduktion von Siliciumtetrafluorid mit metallischem Kalium
bekannt.

In der deutschen Patentanmeldung 101 21 477.4 wurde bereits die Umsetzung von SiO₂ und/oder Silikaten einschließlich Fluorosilikaten mit Flussäure zu SiF₄ und hieraus die Gewinnung von Si vorgeschlagen. Bei diesem Verfahren können sämtliche SiO₂-Quellen eingesetzt werden, wobei die Verunteinigungen nicht stören, da eine "Selbstreinigung" durch SiF₄-Kondensation stattfindet. Aus dem gewonnenen SiF₄ kann

Si vorzugsweise thermolytisch, katalytisch oder durch Metallreduktion zu Si umgesetzt werden.

Ferner wird in dieser Veröffentlichung die Reduktion von SiO₂ und/oder Silikaten mit Kohlenstoff zu Si und die elektrolytische Umsetzung von SiO₂ und/oder Silikaten zur Gewinnung von Si vorgeschlagen.

Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein
Verfahren zur Herstellung von hochreinem, amorphem Silicium
anzugeben, das einen in sich geschlossenen Produktionsprozeß darstellt, bei dem möglichst wenig Nebenprodukte anfallen und bei dem die für die Umsetzung benötigten Reaktionsteilnehmer weitgehend aus den Edukten des Verfahrens gewonnen werden.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß durch ein Verfahren mit den folgenden Schritten gelöst:

- 20 a. Umsetzen von SiO_2 oder Silikaten mit Fluorwasserstoff (HF) oder einem Alkalimetallfluorid (AF) und Schwefelsäure zu SiF4 unter Freisetzung von H_2O_7
- b. Umsetzen des gemäß Schritt a. erhaltenen SiF, mit einem 25 Alkalimetall (A) zu Si und AF;
 - c. Aufspalten des gemäß Schritt b. gewonnenen AF mit Schwefelsäure zu HF und $A_2 SO_4$;
- d. Verwenden des gemäß Schritt c. erhaltenen HF in Schritt a. zur Gewinnung von SiF4; und

e. Umsetzen des gemäß Schritt c. erhaltenen A2SO4 zu ACl und Erdalkalimetallsulfat und Gewinnen von A aus ACl, das als Alkalimetall (A) in Schritt b. eingesetzt wird, sowie von Schwefelsäure aus dem Erdalkalimetallsulfat, die in Schritt c. eingesetzt wird.

Man erkennt ohne weiteres, daß bei dem erfindungsgemäßen

Verfahren die für die Umsetzung von SiO2 zu Si benötigten

Substanzen Fluorwasserstoff (HF) und Alkalimetall (A) sowie
die zum Aufspalten des gemäß Schritt b. gewonnenen AF benötigte Schwefelsäure aus den Edukten des Verfahrens selbst
gewonnen werden. Es liegt somit ein in sich geschlossener

Produktionsprozeß (Kreislauf) vor, bei dem (eine weitere

Aufarbeitung von entstehenden Nebenprodukten gemäß speziellen Ausführungsformen des erfindungsgemäßen Verfahrens vorausgesetzt) keine Nebenprodukte anfallen und sämtliche

Edukte im Recyclingverfahren zurückgewonnen werden, wenn
man quantitative Ausbeuten der einzelnen Reaktionen voraussetzt und Aufarbeitungsverluste nicht berücksichtigt.

Das für die Herstellung von Si benötigte Basismaterial SiO₂
(Siliciumdioxid) kann aus auf der Erde vorhandenen SiO₂Quellen (insbesondere Wüstensand, Meersand) bereitgestellt

25 werden. Dieser Sand, der weitgehend aus SiO₂ besteht, wird
gemäß der 1. Alternative direkt mit Fluorwasserstoff (HF)
(extern) umgesetzt, wobei SiF₄ (Siliciumtetrafluorid) durch
Zusatz von Schwefelsäure zur entstehenden Hexafluorokieselsäure (H₂SiF₆) ausgetrieben wird.

$$SiO_2 + 6 HF \xrightarrow{-2 H_2O} H_2SiF_6 / H_2O$$

$$SIO_2 + 4 HF \xrightarrow{-2 H_2O} RT - 80°C$$
 H_2SiF_6 / H_2O

$$H_2SO_4 konz.$$

$$V - H_2SO_4 verd.$$

$$SiF_4$$

10

30

SiO₂ wird mit HF gemischt, und H₂SO₄ wird unter Rühren eingetropft. Je nach Zugabegeschwindigkeit entsteht zwischen 0°C und Raumtemperatur SiF₄. Durch eine Temperaturerhöhung auf ca. 80°C wird der SiF₄-Austrieb aus einem Vorratsgefäß vervollständigt. Das gewonnene SiF₄ fällt als farbloses Gas an, das durch Umkondensation oberhalb seines Sublimationspunktes (-95,5°C) weiter aufgereinigt werden kann. Alle die sich aus den Verunreinigungen des Sandes (SiO₂) ergebenden Alkali-, Erdalkali-, Al-Fluoride u.a. bleiben als feste Produkte der HF-Umsetzung zurück bzw. reagieren mit zugesetzter H₂SO₄ zu den Sulfaten und können als Feststoffe abgetrennt werden (können nach Aufarbeitung produktspezifischen Verwendungen zugeführt werden):

Bei der 2. Alternative wird Sand (SiO₂) mit Alkalimetallfluorid (AF), vorzugsweise Natriumfluorid, gemischt, und es
wird Schwefelsäure zugetropft (in situ-Verfahren). Dabei
entsteht der HF in situ und reagiert mit dem SiO₂ sofort
zum SiF₄ und Alkalimetallsulfat, vorzugsweise Natriumsul25 fat, ab.

In Schritt b. des erfindungsgemäßen Verfahrens wird das gewonnene SiF4 nach "Selbstreinigung" in einem Reaktor (Drehreaktor, Dünnschichtverdampfer, Gegenstromverfahren) mit blankem Alkalimetall (A), vorzugsweise mit Natrium, oder mit Alkalimetalldampf (vorzugsweise Natriumdampf) unter

Sauerstoffausschluß und Wasserausschluß zur Reaktion gebracht (mitunter unter Flammenerscheinung). Dabei wählt man je nach Ansatzgrößen folgende Bedingungen:

Für kleinere Ansätze in einer Flüssig/Gas-Reaktion (flüssi-5 ges Natrium, gasförmiges SiF4) Drücke zwischen 350 und 760 Torr bei Reaktionstemperaturen zwischen 150 und 250°C. Dabei steigt die Reaktionstemperatur auf ca. 900°C an. Technische Anlagen werden zwischen 500 und 1000°C (Dampf/Dampf-Reaktion) gefahren. Dabei entstehen graubraunes, fein pulverisiertes amorphes Silicium und Natriumfluorid. Durch Aufschmelzen der Reaktionsmischung auf ca. 1000°C (Smp. NaF 993°C) und Abpressen bzw. Zentrifugieren von geschmolzenem Natriumfluorid oder Auswaschen mit Wasser werden das Alkalifluorid (Natriumfluorid, stark wasserlöslich) und das Si-15 Pulver (nicht wasserlöslich) getrennt, ggf. wird auch leicht sauer aufgearbeitet. Von der Lösung wird Wasser abdestilliert (oder unter Vakuum abkondensiert), und es bleibt festes Alkalimetallfluorid (Natriumfluorid) zurück. Das Si-Pulver wird getrocknet und der weiteren Verwendung 20 zugeführt, je nach Verwendungszweck ggf. weiter aufgereinigt.

Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren wird des weiteren das gemäß Schritt b. gewonnene AF, vorzugsweise NaF, mit Schwefelsäure zu HF und A₂SO₄, vorzugsweise Natriumsulfat, aufgespalten. Der bei diesem Verfahren gewonnene HF wird wieder in den Kreislauf eingebracht und in Schritt a. des erfindungsgemäßen Verfahrens zur Gewinnung von SiF₄ eingesetzt.

Somit wird aus dem Alkalimetallfluorid durch Umsetzung mit Schwefelsäure der Fluorwasserstoff zurückgewonnen:

2 AF + $H_2SO_4 \rightarrow A_2SO_4 + 2$ HF, insbesondere 2 NaF + $H_2SO_4 \rightarrow Na_2SO_4 + 2$ HF.

Dazu wird festes Alkalimetallfluorid vorgelegt, und es wird konzentrierte Schwefelsäure unter Rühren zugetropft. Dabei entweicht gasförmiger HF und wird über einen Kühler auskondensiert. Festes Alkalimetallsulfat bleibt zurück, und HF wird wieder in den Kreislauf eingebracht.

In Schritt e. des erfindungsgemäßen Verfahrens wird das gemäß Schritt c. erhaltene A₂SO₄ zu ACl und Erdalkalimetallsulfat umgesetzt, wobei dies vorzugsweise mit Hilfe eines Erdalkalimetallchlorides geschieht. Aus dem gewonnenen ACl wird A, vorzugsweise Na, erhalten, das als Alkalimetall (A) in Schritt b. des erfindungsgemäßen Verfahrens eingesetzt wird. Ferner wird aus dem Erdalkalimetallsulfat Schwefelsäure gewonnen, die in Schritt e. des erfindungsgemäßen Verfahrens eingesetzt wird. Dieser Verfahrensteil wird später im einzelnen erläutert.

Vorzugsweise wird das gebildete Alkalimetallsulfat als wäßrige Lösung mit wäßriger Calciumchloridlösung umgesetzt.
Schwer lösliches Calciumsulfat (Gips) fällt aus, und Kochsalz bleibt in Lösung. Insbesondere findet folgende Reaktion statt:

Na₂SO₄ + CaCl₂ \rightarrow CaSO₄ + 2 NaCl

15

Feststoff und Lösung werden durch Filtration voneinander getrennt.

Vorzugsweise wird das gemäß Schritt a. des erfindungsgemäßen Verfahrens erzeugte Wasser elektrolytisch in O₂ und H₂ aufgespalten, und der gewonnene H₂ wird zur Herstellung von HCl (Chlorwasserstoff) eingesetzt, der mit einem Erdalkalimetalloxid zum Erdalkalimetallchlorid umgesetzt wird, das mit dem gemäß Schritt e. erhaltenen A₂SO₄ zur ACl-Gewinnung verwendet wird.

Das erhaltene ACl, vorzugsweise NaCl (Kochsalzlösung), wird durch Destillation/Kondensation von Wasser befreit, und festes ACl, insbesondere NaCl, wird in der Schmelze der herkömmlichen Chlor-Alkali-Elektrolyse unterzogen:

2 NaCl \rightarrow 2 Na + Cl₂

10

15

Damit wird das Alkalimetall (Natrium) für die SiF₄
20 Reduktion gemäß Schritt b. des erfindungsgemäßen Verfahrens wieder in den Kreislauf eingebracht.

Die gemäß Schritt c. des erfindungsgemäßen Verfahrens verwendete Schwefelsäure wird vorzugsweise durch Umsetzung des gemäß Schritt e. erhaltenen A2SO4 mit einem Erdalkalichlorid gewonnen, und das Erdalkalimetallsulfat wird in SO2 und O2 aufgespalten, und diese beiden Bestandteile werden mit Wasser zu Schwefelsäure umgesetzt. Wie erwähnt, wird vorzugsweise Calcium als Erdalkalimetall verwendet. Dabei wird Calciumsulfat bei Temperaturen oberhalb 800°C in Ca-Oxid und SO3 bzw. SO2/O2 zersetzt:

Die Mischung SO₂/O₂ wird nach dem Bleikammer- oder Kontaktverfahren in herkömmlicher Technologie zur Schwefelsäure aufgearbeitet:

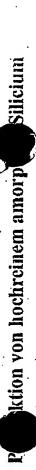
 $SO_2/O_2 + H_2O \rightarrow H_2SO_4$

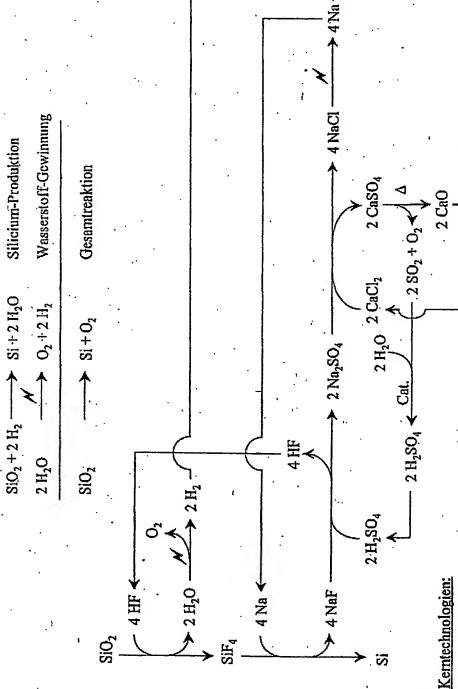
Das vorstehend erhaltene Erdalkalimetalloxid bzw. -hydroxid, insbesondere Calciumoxid bzw. Calciumhydroxid, wird
mit wäßriger Salzsäurelösung zum Erdalkalimetallchlorid,
insbesondere Calciumchlorid, umgesetzt. Das Erdalkalimetallchlorid wird dann in der vorstehend beschriebenen Weise
wieder im Prozeß verwendet. Die benötigte Salzsäure wird in
herkömmlicher Technologie aus dem bei der Chlor-AlkaliElektrolyse gewonnenen Chlorgas und Wasserstoff erzeugt.
Der dazu benötigte Wasserstoff wird von

 $H_2 + Cl_2 \rightarrow 2 HCl$

außen in den Prozeß eingebracht und kann beispielsweise aus der elektrolytischen Wasserzerlegung des gemäß Schritt a. des erfindungsgemäßen Verfahrens erzeugten Prozeßwassers gewonnen werden: $SiO_2 + 4$ HF \rightarrow $SiF_4 + 2$ H₂O.

Vorzugsweise ist das erfindungsgemäße Verfahren als Gesamtprozeß ausgebildet, der in der folgenden Darstellung A gezeigt ist.





DARSTELLUNG A

• HF/SiF₄-Handling

· Wasser-Elektrolyse

· Chlor/Alkali-Blektrolyse

• H₂SO₄-Produktion

• HCl-Gewinnung

",Zement-Technologie"

Durch diesen Prozeß wird zusammenfassend die technisch nicht verifizierte Reduktion des SiO2 mit Wasserstoff realisiert. Die SiO₂-Elektrolysen, die prozeßtechnisch (noch) nicht durchführbar sind, werden auf die großtechnisch aus-5 gereifte Chlor-Alkali-Elektrolyse zurückgeführt. Dadurch wird (neben der katalytischen H2SO4-Darstellung) die für den Gesamtprozeß benötigte elektrische Energie zugeführt. Da der Down-Prozeß (Downs-Zelle: Stahlbehälter, Graphit-Anode, Eisenkathode, Spannung ca. 7 V, Stromausbeute ca. 90%, Reaktionstemperaturen ca. 600 - 800°C, 10 - 11 kWh pro kg Na) unter moderaten Bedingungen abläuft, können elektrische und chemische Energien ggf. auch photovoltaisch bzw. solarthermisch unter Nutzung erneuerbarer Energien zugeführt werden. Gleiches gilt für die vorlaufend erwähnte Wassere'lektrolyse.

15

20

25

Der Gesamtprozeß läuft auch unter Verwendung von Kalium anstelle von Natrium (bei ca. Raumtemperatur bis 80°C zur SiF₄-Reduktion) ab. Jedoch ist Kalium teurer, und es muß ein weiterer Reaktionsschritt KCl + Na → NaCl + K in den Kreislauf eingeführt werden. Der Vorteil hier: Aus der Reaktion von Kochsalz mit CaCO3 läßt sich großtechnisch interessantes Soda als Nebenprodukt produzieren. 2 NaCl + Ca-CO₃ → Na₂CO₃ + CaCl₂. Ca-Chlorid wird in den Prozeß zurückgeführt.

Mit diesem Prozeß wird "solar-grade", amorphes Siliciumpulver gewonnen, das zur Erzeugung von Siliciumnitrid und hochdisperser Kieselsäure Verwendung finden kann. Durch gezielte Kristallisation wird Halbleiter-Silicium zugänglich. Der Einsatz zur Müller-Rochow-Synthese ist vorteilhaft.

Selbstverständlich kann dieses so produzierte Silicium auch als "Energieträger und Energiespeicher" eingesetzt werden.

Der erfindungsgemäße Gesamtprozeß hat den weiteren Vorteil, daß man in den einzelnen Verfahrensstufen auf bekannte und bewährte Kerntechnologien zurückgreifen kann, nämlich:

HF/SiF₄-Handling
Wasser-Elektrolyse

10 Chlor/Alkali-Elektrolyse
H₂SO₄-Produktion
HCl-Gewinnung
Zement-Technologie.

Insbesondere durch die Umsetzung von Na_2SO_4 mit $CaCl_2$ zu Kochsalz gelangt man zu der bewährten Chlor/Alkali-Elektrolyse.

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.